



گچ رضا
REZA PLASTER



تولید کننده :

گچ سفید

گچ خوشکار

گچ خاکی



شرکت تعاونی گچ رباط سفید با نام تجاری گچ رضا در سال 1378 بصورت نیمه تعطیل توسط بنیانگذار صنعت گچ ایران جناب آقای سید باقر اورعی خریداری گردید. با واگذاری واحد مذکور به آقای مهندس امیرهوشنگ اورعی و با نگرش نوین ایشان ضمن مرتفع شدن مشکلات عدیده و همچنین انجام تعمیرات اساسی، ظرفیت تولید کارخانه از 50 تن در روز به 1000 تن در روز در سال 1382 افزایش یافت.

از سال 1383 توسعه کارخانه نیز در دستور کار قرار گرفت. افتتاح فازهای 4 و 5 کارخانه، این امکان را به شرکت داد تا علاوه بر تولید گچ خوشکار و گچ خاکی نمونه، ظرفیت تولید گچ سفید ممتاز نیز به میزان 1000 تن در روز در کارخانه ایجاد شود که در مجموع ظرفیت تولید کارخانه را به 2000 تن در روز رساند.

تجربه بالا در امر تولید گچ، استفاده از مواد اولیه بسیار مرغوب، دستگاهها و تجهیزات مدرن و پیشرفته و استفاده از نیروهای متعهد و متخصص، باعث گردیده محصولات گچ رضا از کیفیت بسیار بالایی برخوردار شود که نتیجه آن تامین قابل توجهی از نیاز گچ در استانهای مختلف کشور و همچنین داشتن سهم بزرگی در بازار گچ کشورهای همسایه از قبیل افغانستان، ترکمنستان و ارمنستان می باشد.

لازم بتوضیح است مدیران شرکت گچ رضا برنامه هایی جهت توسعه کارخانه نیز در نظر گرفته اند که از آن جمله می توان به مواردی از قبیل : تولید گچ میکرونیزه، راه اندازی خط تولید دیواره های گچی و راه اندازی، خط تولید در ایوال (Phase 6) اشاره کرد.

محصولات این شرکت :

- گچ سفید ممتاز رضا
- گچ خوشکار ممتاز رضا
- گچ خاکی نمونه رضا



گچ سفید ممتاز:

1- موارد استفاده:

سفید کاری داخل ساختمان، ساخت قالبهای گچبری جهت تزئینات داخلی، مجسمه سازی

2- جدول مشخصات فنی

(Technical Specifications of Under-Surface and White Gypsum)

(According to National Standard 12015-1)

Test Type	Test Description	White Gypsum Standard Level		White Gypsum		Under-Surface Gypsum Standard		Under-Surface Gypsum		
		Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	
Chemical Test	% SO3	Minimum	30	49	56	Minimum	30	40	50	
	%CASO4	Minimum	50	83	95	Minimum	50	70	85	
Physical Test	Remained Percentage on Mesh 1.18mm	Maximum	1.5	0	0.5	Maximum	10	0	3	
	Hardening Time(min)	Primary	Bet.7-12 min		7	12	Bet.7-12 min		7	12
		Secondary	Max 30 min		19	30	Max 30 min		18	30
	Comprehensive Strength (N.mm2)	Minimum	6	6	15	Minimum	6	6	10	
Bending Strength (N.mm2)	Minimum	2	2	7	Minimum	2	2	5		

3- مزایای گچ سفید ممتاز رضا :

- دانه بندی بسیار مناسب (نرمی ذرات و عدم وجود ناخالصی) که باعث افزایش چشمگیر کیفیت گچ کاری می گردد
- زمان گیرش مناسب که علاوه بر جلوگیری از پرت مصالح، باعث افزایش سرعت کار گچ کار نیز می گردد
- ایجاد مقاومت بالا در محصول نهایی به دلیل کیفیت بالای سنگ گچ
- روشن بودن محصول نهایی به دلیل کیفیت بالای سنگ گچ و همچنین کیفیت بالای پخت

گچ خوشکار ممتاز:

1- موارد استفاده:

مالات طاق ضریبی، شمشه گیری داخل ساختمان، تیغه چینی 5 سانتی و 10 سانتی، آستر کشی سقف و دیوار

2- جدول مشخصات فنی

گچ خوشکار ممتاز		حد استاندارد گچ زیر کار		شرح آزمون	نوع آزمون
حداکثر	حداقل	حداکثر	حداقل		
50	40	30	حداقل	%SO3	آزمون شیمیایی
85	70	50	حداقل	%CASO4	
3	0	10	حداکثر	درصد باقیمانده روی الک 1.18 میلیمتر	آزمون فیزیکی
12	7	بین 7 تا 12 دقیقه		زمان اولیه	
30	18	حداکثر 30 دقیقه		ثانویه	
10	6	6	حداقل	مقاومت فشاری (N.mm2)	
5	2	2	حداقل	مقاومت خمشی (N.mm2)	

3- مزایای گچ خوشکار ممتاز رضا:

- دانه بندی بسیار مناسب (نرمی ذرات و عدم وجود ناخالصی) که باعث افزایش چشمگیر کیفیت گچ کاری می گردد
- زمان گیرش مناسب که علاوه بر جلوگیری از پرت مصالح، باعث افزایش سرعت کار گچکار می گردد
- ایجاد مقاومت بالا در محصول نهایی به دلیل کیفیت بالای سنگ گچ
- روشن بودن محصول نهایی به دلیل کیفیت بالای سنگ گچ و همچنین کیفیت بالای پخت





گچ خاکی نمونه :

1- موارد استفاده: آستر کشی سقف و دیوار

2- جدول مشخصات فنی

گچ خاکی نمونه		حد استاندارد گچ		شرح آزمون	نوع آزمون
حداکثر	حداقل	زیر کار	حداقل		
47	40	30	حداقل	%SO3	آزمون شیمیایی
80	70	50	حداقل	%CASO4	
4	0	10	حداکثر	درصد باقیمانده روی الکت 1.18 میلیمتر	آزمون فیزیکی
12	8	بین 7 تا 12 دقیقه		اولیه	
30	20	حداکثر 30 دقیقه		ثانویه	
9	6	6	حداقل	مقاومت فشاری (N.mm2)	
5	2	2	حداقل	مقاومت خمشی (N.mm2)	



گچ میکرونیزه :

گچ میکرونیزه (Micronized Gypsum Powder) همانگونه که از نامش پیداست دارای دانه بندی میکرومتری میباشد و گچ الک شده است. گچ میکرونیزه در واقع گچ ساختمانی با مش بالا برای انجام مراحل پایانی گچ کاری (پرداخت) مورد استفاده قرار میگیرد. پس از تولید گچ معمولی گچ وارد مرحله جدید برای آسیاب شدن میشود و دانه بندی آن تغییر میکند و گچ معمولی به گچ میکرونیزه تبدیل میشود.

نام این گچ برگرفته از اندازه ذرات آن بوده که در دانه بندی 175 میکرون و کمتر از آن تولید و بسته بندی میگردد. این کالا بسیار کاربردی تر از انواع گچ های معمولی و مخصوص سفیدکاری میباشد .

پایه اصلی تولید این کالا همان گچ مخصوص سفیدکاری است. عمده ترین تفاوت گچ میکرونیزه سفیدکاری با گچ مخصوص سفید کاری معمولی در دانه بندی آن میباشد بطوریکه دانه بندی این کالا 2/5 الی 2 برابر زیرتر از گچ مخصوص سفیدکاری میباشد و این کالا کیفیت سطح سفیدکاری بهتری را از خود ارائه میدهد.

1- موارد استفاده: سفیدکاری دیوار، ستون ، سقف و سایر نقاط ساختمان سازی و گچبری
از مهمترین کاربردهای گچ میکرونیزه میتوان به :

- سفیدکاری دیوارهای داخلی و گچ کاری بصورت کشته کشی
- ابزارزنی و گچ بری های تزئینی
- ماده اولیه تولید انواع گچ های پلیمری و ترکیبی
- مجسمه سازی
- قالب سازی _ قالب گیری
- تولید محصولات صنعتی مانند چیتی بهداشتی



2- مشخصات فنی

- دانه بندی مش 200
- مقاومت فشاری 9N/mm^2
- مقاومت خمشی 4N/mm^2
- زمان گیرایی (گیرش اولیه) 6 الی 7 دقیقه – این زمان خشک شدن برای کار در دمای معمولی (حدود 25 درجه سانتیگراد) است.
- زمان گیرایی (گیرش نهایی / ثانویه) 12 الی 14 دقیقه – این زمان خشک شدن برای کار در دمای معمولی محیط (حدود 25 درجه سانتیگراد) است.
- دیرگیرتر بودن نسبت به انواع گچ معمولی سفیدکاری

3- روش تولید

روش تولید این کالا کاملاً مشابه گچ مخصوص سفیدکاری است. تنها تفاوت موجود در خط تولید این کالانسیبت به گچ مخصوص سفیدکاری، وجود دستگاهی بنام سپراتور یا جداکننده در خط تولید آن است. مصالح فروشان، شرکت های ساختمانی و گچ کاران محترم در بازار معمولاً این کالا را با نام گچ الک شده یا گچ دوسرنده میشناسند (البته سرنده و الک، تکنولوژی های قدیمی بود که در خط تولید کارخانه های گچ مورد استفاده قرار میگرفت) عملکرد سپراتور به این صورت است که با توجه به کالیبراسیون آن، دانه های گچی تا اندازه خاص می توانند از میان پره های آن عبور کنند و سایر دانه های بعنوان زیره برای سایش و خردایش مجدد به آسیاب بازگردانده میشوند. پره های سپراتور دارای فاصله خاصی با بدنه آن هستند و هرچه این فاصله کمتر باشد محصول خروجی (نرمه) دارای دانه بندی ریزتری خواهد بود. سپراتورها در دو نوع دینامیک و استاتیک ساخته میشوند که هر یک نوع عملکرد مخصوص بخود را دارند. باتوجه به دانه بندی مورد نیاز می توان با استفاده از انواع سپراتورها پودرهای میکرونیزه ی با دانه بندی 1 الی 0/002 میلیمتر با مش 18 الی 3500 تولید نمود.

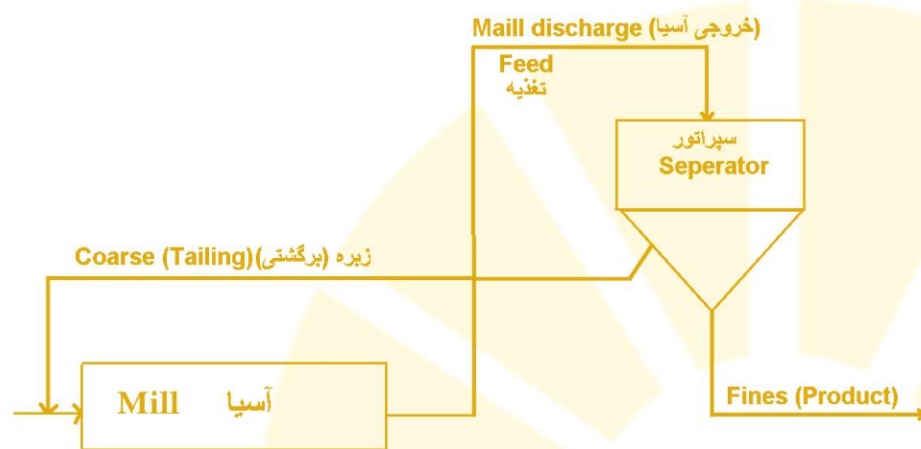


در صنایع گچ معمولاً مش های 200 الی 300 را بعنوان گچ میکرونیزه میشناسند.
در جدول زیر میتوانید مشخصات انواع دانه بندی و مش را مشاهده کنید.

شماره مش	اندازه سوراخ الک به میلیمتر	اندازه به میکرون
18	1	
20	0/850	μ 850
25	0/710	μ 710
30	0/600	μ 600
35	0/500	μ 500
40	0/425	μ 425
45	0/355	μ 355
50	0/300	μ 300
60	0/250	μ 250
70	0/212	μ 212
80	0/180	μ 180
100	0/150	μ 150
120	0/125	μ 1250
80	0/180	μ 180
100	/150	μ 150
120	0/125	μ 125
140	0/106	μ 106
170	0/090	μ 90
200	0/075	μ 75
230	0/062	μ 62
270	0/053	μ 53
325	0/045	μ 45
400	0/038	μ 38
450	0/032	μ 32
500	0/025	μ 25
625	0/020	μ 20
800	0/015	μ 15
1500	0/008	μ 8
2500	0/005	μ 5
3500	0/002 ^{<}	μ 2 ^{<}

باتوجه به استاندارد مش 200 محصول خروجی از سپراتور نباید دانه بندی درشت تر از 0/075 میلیمتر یا 75 میکرون داشته باشد تا بتوان این کالا را در رنج مش 200 دسته بندی نمود.

اصول کلی کار سپراتور را می توان در عکس زیر مشاهده نمود:



4- روش نگهداری و انبار پودر گچ میکرونیزه

برای نگهداری این کالا در شرایط استاندارد باید حتماً آن را بروی پالت های پلاستیکی یا چوبی قرار دهید . نگهداری حداکثر 10 کیسه روی هم بروی یک پالت توصیه میشود. اگر پالت ها در محیط بسته که دارای تهویه استاندارد نمیباشد نگهداری میشوند باید حداقل 1متر از دیوارها و از هم فاصله داشته باشند تا هوا در میان گچ ها جریان داشته باشد. در صورت نگهداری کالا در مناطق شرجی و مرطوب ، بهتر است کالا در مدت زمان کوتاهتری استفاده گردد برای مدت بیشتر از 2 ماه انبار نگردد.



+۹۸۵۱۳۸۷۶۱۵۹۶

تلفن:

+۹۸۵۱۳۸۷۹۰۳۸۶

فکس:

rezagypsum@gmail.com

ایمیل:

www.rezagypsum.com

سایت:

آدرس دفتر: مشهد - بلوار

هاشمیه - هاشمیه ۲۸ - پلاک ۲۴

آدرس کارخانه: مشهد - کیلومتر ۷۵ جاده مشهد

به تربت حیدریه - روستای رباط سفید